

**PAKIET NR 10**

L.p.	Opis towaru	Rozmiar w mm	j.m.	Ilość	Cena jednostkowa	Wartość netto	VAT	Wartość brutto	Producent	Nr. katalog
1	Rękaw papierowo-foliowy rolka a'200mb	50	rol.	15						
		75	rol.	5						
		100	rol.	60						
		150	rol.	110						
		200-210	rol.	30						
		250	rol.	25						
		300	rol.	35						
		400-420	rol.	20						
2	Rękaw papierowo-foliowy z zakładką rolka a' 100mb	400-420 x 80-90	rol.	15						
3	Rekaw foliowo-polyolefinowy o gramaturze 90g/m2, zgodne z EN PN 868-2-3-4	270x700	rol.	3						
		320x700	rol.	2						
		420x700	rol.	5						
4	Papier krepowy biały op. a' 250szt.	1000x1000	op.	5						
5	Papier krepowy zielony op. a' 250szt.	1000x1000	op.	5						
6	Papier krepowy biały op. a' 500szt.	600x600	op.	7						
7	Papier krepowy zielony op. a' 500szt.	600x600	op.	5						
8	Papier krepowy biały op. a' 250szt.	750x750	op.	5						
9	Papier krepowy zielony op. a' 250szt.	750x750	op.	3						
10	Włóknina zielona op. a'200 szt.	750x750	op.	3						
11	Włóknina zielona op. a'150 szt.	1000x1000	op.	5						
12	Wzmocnione torby włókninowo-foliowe, dolna warstwa wykonana z laminatu, górna złożona z włókien celulozy i poliestru	660x900	szt.	300						
		480x750	szt.	1000						
		500x640	szt.	1000						
		320x500	szt.	1000						
13	Torebki posterylizacyjne op. 500 szt. (samoprzylepne)	200x350	op.	2						
14	Torebki posterylizacyjne op. 500 szt. (samoprzylepne)	250x400	op.	4						
15	Torebki posterylizacyjne op. 200 szt.(samoprzylepne)	300x550	op.	10						

16	Torebki posterylizacyjne op. 200szt.(samoprzylepne)	420x700	op.	12					
17	Osłony silikonowe na ostre narzędzia z możliwością sterylizacji parowej	3,2x25x25	szt.	100					
		1,6x1,6x25	szt.	100					
		4,7x25	szt.	100					
		3,2x25	szt.	100					
		1,9x19	szt.	100					
18	Obcinarka - stojak do taśm		szt.	1					
19	Filtry jednorazowe do kontenerów średnica 20cm.		szt.	1000					
20	Plomba jednorazowa do kontenerów (ze wskaźnikiem)		szt.	3000					
					<b>Razem:</b>		<b>x</b>		<b>x</b>

Do oferty należy załączyć karty techniczne wyrobów

### Opakowania sterylizacyjne

#### 1. Rękawy papierowo – foliowe z testem do sterylizacji parowej i tlenkiem etylenu – wymagane parametry

(konstrukcja folii i wykonanie zgodne z normami PN EN 868 – 3, PN EN 868 – 5, PN EN ISO 11607 – 1,2):

##### Papier o gramaturze 60-70g (PN EN 868 – 3):

zawartość chlorków nie więcej niż 0,05%

zawartość siarczanów nie więcej niż 0,25%

wytrzymałość na zerwanie w kierunku walcowania 700mN, w kierunku poprzecznym 750mN

przenikanie powietrza [ 1,47 kPa] nie mniej niż 12µm/Pa\*s

nie zwilżalność wodą 20 – 40 s

wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,3 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 4kN/m

##### Folia co najmniej ośmiowarstwowa o grubości nie większej niż 52 mikrometrów (PN EN 868 – 5) nie licząc warstwy kleju:

- przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów
- zgrzewalna w temperaturze 165 - 190°C
- wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300mN
- elastyczna – wydłużenie nie mniej niż 70%.

##### Wymagania ogólne:

- wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania
- wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji  $\geq 100 \text{ mm}^2$  [ PN EN 868 – 5]
- jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji parowej, EO, łatwa do interpretacji

- jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia
- zgrzew fabrycznie wielokrotny
- ze względów techniczno – higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz
- ze względu na wymagania procedury zgrzewania wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producent.
- Znak CE umieszczony na opakowaniu zbiorczym

## **2. Papier sterylizacyjny**

Wykonany zgodnie z normami zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych t.zn. En ISO 11607-1 i ISO 11607-2

włókno celulozowe kolor biały i zielony

zawartość chlorków  $\leq 0,015\%$

zawartość siarczków  $\leq 0,018\%$

wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho:

w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m

w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,6 kN/m

wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro:

w kierunku walcowania nie mniej niż 0,9 kN/m

w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,6 kN/m

gramatura nominalna 60 g/m<sup>2</sup> (tolerancja wg. PN EN 868-2)

wymagana charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta (nie dystrybutora) w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą PN EN 868-2

## **3. Włóknina**

Celuloza wiązana powierzchniowo, wzmocniona włóknem syntetycznym i mikrorepowana -włókno celulozy uszczelnione lateksem i wzmocnione włóknem syntetycznym o następującej charakterystyce wytrzymałościowej:

zawartość chlorków  $\leq 0,015\%$

zawartość siarczanów  $\leq 0,015\%$

wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,9 kN/m

wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 1,6 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,7 kN/m

gramatura nominalna 66 g/m<sup>2</sup>  $\pm 5\%$  (PN EN 868-2): wytrzymałość na rozdarcie nie mniej niż 1500 mN w kierunku walcowania oraz nie mniej niż 2300 mN w kierunku poprzecznym

charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą PN EN 868-2

## **Załączyć:**

**Dla opakowań papierowo-foliowych:**

Dokument wydany przez wytwórcę opakowań potwierdzający możliwości ich walidowania w oparciu o normę EN ISO 11607-2. Dokument wydany nie wcześniej niż w roku 2010.

Potwierdzenie liczby warstw folii wydane przez niezależną jednostkę notyfikowaną

Potwierdzenie wydane przez niezależną organizację o zgodności z aktualnie obowiązującymi normami EN 868-5 i ISO 11607-1 systemu bariery sterylnej utworzonej przez reprezentatywne opakowanie wykonane z surowców (papier i folia) o parametrach opisanych powyżej (dopuszcza się przedstawienie opinii dla rekawów z naniesionymi dwoma lub trzema wskaźnikami)

#### **Dla papierów sterylizacyjnych**

Dla oferowanych papierów sterylizacyjnych należy dostarczyć potwierdzenia zgodności z normą EN 868-2 wydane przez niezależną organizację dla reprezentatywnej próbki systemu bariery sterylnej oraz dokument potwierdzający utrzymanie sterylności zapakowanych wyrobów w opakowanie utworzone z dwóch warstw papieru krepowanego przez minimum 180 dni (szczelność mikrobiologiczna opakowania).